



20010 PREGNANA MILANESE (MI) - ITALY - Via dei Rovedi 35-37  
S.r.l. Tel. +39 02 93290259 r.a. - Fax +39 02 93290724 - cocsr@coc.191.it - www.cocsr.com

Costruzione serbatoi - Forni rotativi  
Depuratori - Silos - Serpentine  
Miscelatori - Agitatori - Carpenteria  
metallica - in ferro o **acciaio inox**

Spettabile  
COMPAGNIA TECNICA MOTORI S.p.A.  
Via Magellano 1  
20090 CESANO BOSCONI MI

22 June 2004

**Object:**

- ◆ **Our invoice nr. 165 dated 17.06.08**
- ◆ **Your order nr. 544 dated 11.02.08 nr. 6608**
- ◆ **Your drawing nr. 6608-S-800-0**

## QUALITY CERTIFICATE

We are informing you that the

**nr. 1 HORIZONTAL CILINDRICAL TANK**

- ❖ **nominal capacity** : lt. 45.417
- ❖ **external diameter** : mm. 2.500
- ❖ **total length** : mm. 9.600
- ❖ **material** : carbon steel S235JR UNI 7070  
first choice
- ❖ **thickness** : mm. 6
- ❖ **complete of flanges , connections and supports.**

**TEST EXECUTED ON THE 11.06.08**

**THIS THAT IN ACCORDING TO DIMENSION BY VISUAL CHECK AND SUBMITTED  
HYDROSTATIC TEST AT 1 BAR**

Best regards.

COC S.r.l.



**METALSIDER**  
spa

CERTIFICATO DI LABORATORIO  
LABORATORY CERTIFICATE  
UNI EN 10204 3.1

DATA-DATE

14/11/2007

DOCUMENTO - DOCUMENT

160J

CLIENTE - CUSTOMER : COC SRL  
ENTE DI COLLAUDO - INSPECTOR: G.Q. METALSIDER

ORDINE-ORDER WORK N.: /  
NS.CONFERMA-ID NUMBER: 1966-1985

PRODOTTI - PRODUCTS

RIF.N.°	QUALITA' - QUALITY	FORMATO - SIZE mm				IDENT.PROD. COLATA IDENTIFICATION PRODUCT-HEAT	LOTTO - ITEM
11216	S235 JR EN 10025-2:2004	3	x	1500	KG. 8000	11216	1
11224	S235 JR EN 10025-2:2004	3	x	2000	KG. 5800	11224	2
11416	S235 JR EN 10025-2:2004	6	x	2000	KG. 6700	11416	1

CARATTERISTICHE MECCANICHE RICHIESTE - MECHANICAL PROPERTY REQUIREMENTS

QUALITA' QUALITY	PROVA DI TRAZIONE TENSILE STRESS			PROVA DI PIEGA * BEND TEST			PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST				PROVA DI DUREZZA HARDNESS TEST				
	R <sub>eL</sub> YIELD	R <sub>m</sub> TENSILE	A EL			D	TIPO - TYPE		TEMP.	ENERGIA	VALORE - VALUE				
	mln	mln	mln	180 °	90 °		KW	KCU	°C	JOULE	HB	HRB	HRC		
	N/mm <sup>2</sup> - MPa	MPa	%							min					
S235 JR EN 10025-2:2004	T	235	360+510	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

\* ORIENTAMENTO PROVETTA L LONGITUDINALE T TRASVERSALE Z SPESSORE D DIAGONALE  
DIRECTION TEST SPECIMEN

• PIEGA: B SPESSORE PROVETTA

CARATTERISTICHE MECCANICHE RISCOstrate - MECHANICAL TEST RESULTS

PROVETTA DI TRAZIONE TENSILE SAMPLE				PROVETTA DI TRAZIONE TENSILE SAMPLE						PROVE DI RESILIENZA IMPACT TEST				PROVA DI PIEGA	PROVA DI DUREZZA	
RIF.N.°	DIMENSIONI SIZE	AREA AREA	L.UTILE LENGTH	SNERV. YIELD		ROTTURA TENSILE		ALLUNGAMENTO ELONGATION		VALORI SINGOLI INDIVIDUAL VALUE				MEDIA MEAN	BEND TEST	HARDNESS TEST
				F <sub>eL</sub>	R <sub>eL</sub>	F <sub>m</sub>	R <sub>m</sub>	L <sub>u</sub>	PERCENT.	JOULE						
				N	N/mm <sup>2</sup> MPa	N	N/mm <sup>2</sup> MPa	mm	%	1	2	3	X			
11216	3 x 20	60	40	17100	285	24600	410	52	29	/	/	/	/	/	/	
11224	3 x 20	60	40	18700	312	24500	408	53	32	/	/	/	/	/	/	
11416	6 x 20	120	60	37800	315	52200	435	80	34	/	/	/	/	/	/	

ANALISI CHIMICA QUANTOMETRICA - CHECK ANALYSIS

11216	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Mo	%Ni	%Cr	%Cu	%Ti
	0,065	0,013	0,398	0,015	0,018	0,035							
11224	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Mo	%Ni	%Cr	%Cu	%Ti
	0,076	0,007	0,394	0,013	0,016	0,060							
11416	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Mo	%Ni	%Cr	%Cu	%Ti
	0,130	0,011	0,770	0,011	0,017	0,045							

NOTE: CONTROLLO DIMENSIONALE E DELL'ASPETTO SUPERFICIALE  
SODDISFACENTE LA QUALITA' CONFORME ALL'ORDINE

NS. D.D.T. 8045 DEL 14/11/2007



ESEGUITO DA Test made by	TECNICO DEL COLLAUDO Technical tester	RESPONSABILE DI LABORATORIO Chief of the testing lab	ENTE DI COLLAUDO Inspector	COMMITTENTE Customer
METALSIDER S.p.A	Mambolli Davide	Fantini Antonio		